



ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

Ingeniería y Técnica es una empresa con mas de 15 años de experiencia en esta rama. El propósito de estos ensayos es detectar discontinuidades superficiales e internas en materiales, soldaduras, componentes o partes fabricadas.

Los materiales que se pueden inspeccionar son los más diversos, entre metálicos y no - metálicos, normalmente utilizados en procesos de fabricación, tales como: laminados, fundidos, forjados y otras conformaciones.

Los ensayos son realizados bajo procedimientos escritos, que atienden a los requisitos de las principales normas o códigos de fabricación, tales como el ASME, ASTM, API y el AWS entre otros.



Servicios

Proyectos




Clientes




SERVICIO	DESCRIPCION	AREA DE APLICACION
RADIOGRAFIA INDUSTRIAL	Es una práctica que se realiza con un equipo portátil de gammagrafia con un isótopo de Ir192, con el cuál se observa la calidad de la soldadura a través de un film radiológico que ha sido expuesto durante la operación	Tuberías, tanques, estructura, piezas metálicas diversas
LIQUIDOS PENETRANTES	Es una práctica en la cual se detectan los defectos superficiales que se encuentran en las soldaduras a través de líquidos penetrantes (emisor) y revelador (receptor).	Tuberías, tanques, estructura, piezas metálicas diversas
PARTICULAS MAGNETICAS HUMEDAS	Es una práctica en cual se detectan defectos en áreas que sufren cierto desgaste y deformacion debido a las actividades que son sometidas. Se utiliza un muelle magnético y partículas de acero en polvo la cual se aplica al elemento para luego ser observado con una lámpara ultravioleta	Tuberías, tanques, estructura, piezas metálicas diversas
ALIVIO DE TENSIONES	Es una práctica para hacer una recomposición de moléculas de carbono que han sido modificadas por efectos de aplicación de soldaduras debido a la temperatura.	Tubería, estructura metálicas
ULTRASONIDO PULSO-ECO	Es un práctica que realiza para determinar el desgaste de un material a través de un equipo de medición En el equipo se mide el tiempo en que tarda en viajar este tren de pulsos (ida y vuelta) con el cual se indica el espesor.	Tuberías, tanques, estructura, piezas metálicas diversas
PRUEBA HIDROSTATICA	Es una prueba que se realiza a tanques de captación para conformar la hermeticidad requerida, llevando a los límites de presión según especificaciones del fabricante	Tanques
CALIFICACION DE SOLDADORES	Es un examen práctico previo a la aplicación de soldadura que tiene el personal para ser habilitado bajo los conceptos de aplicación en placa y/o tubería.	



Servicios

Proyectos

Cientes

CLIENTE	DESCRIPCION	IMAGEN
CECSA (2013)	Radiografía industrial y líquidos penetrantes en tubería de Ø48" para generadora de 23MW	
INGENIO SAN DIEGO (2011) Guatemala	Alivio de tensiones en tuberías de cuerpo de caldera	
DUKE ENERGY (2012)	Inspección con líquidos penetrantes y partículas magnéticas de elementos (bielas, bulones, pistones, coronas, faldas y pines) de motores Wartsila de 18V46	

	CLIENTE	DESCRIPCION	IMAGEN
Servicios	CEL (2012)	Inspección con líquidos penetrantes y partículas magnéticas en los equipos (rodetes tipo Francis, bridas de acople eje-eje y cojinete de guía de la turbina) en generadora Hidroeléctrica Cerrón Grande	
Proyectos	GASOHOL (2013)	Inspección de tanques de Alcohol de 2,000,000 gal	
Clientes	ZETA GAS	Inspección con medición de espesores, radiografía industrial y capacidad volumétrica en cilindros de 10,25,35 y 100lbs	

	CLIENTE	DESCRIPCION	IMAGEN
Servicios	CONSOVIPE (2013) Nicaragua	Inspección con radiografía industrial y líquidos penetrantes en tubería de Ø48" de Central Hidroeléctrica Wiwili	
Proyectos	LA GEO	Inspección Radiológica a tubería de Reinyección de Pozo TR-18B	
Clientes	HOLCIM	Inspección con radiografía industrial en las bandas transportadoras de Canjilones de Planta El Ronco	

Servicios



Proyectos



Cientes

